



GRUPPO TERMICO Ø 39 alluminio

SISTEMA DI ELABORAZIONE PER COMPETIZIONE

Ringraziando per la preferenza accordataci con la scelta dei nostri sistemi di elaborazione, precisiamo che lo scooter equipaggiato con questa trasformazione è destinato ad un uso esclusivamente agonistico in circuito chiuso (è assolutamente vietato l'uso stradale).

Ricordiamo inoltre che per ottenere prestazioni ottimali è indispensabile avere il veicolo in perfette condizioni in ogni parte meccanica e rispettare scrupolosamente le istruzioni di montaggio.

CARATTERISTICHE

Alesaggio 39mm; cilindrata 50cc; r.d.c. 11,8:1.

Cilindro in lega primaria di alluminio al silicio. Sistema di distribuzione a sei travasi. Canna con riporto di uno speciale cromo duro. Pistone con struttura superleggera ad alettatura interna della calotta.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

OPERAZIONI PRELIMINARI

Lavare tutto il veicolo ed in particolar modo il motore. Smontare il vecchio gruppo termico e pulire accuratamente il carter sul piano di appoggio del cilindro, avendo cura che nulla cada dentro al motore. Lavare con benzina e soffiare con aria compressa tutti i componenti della trasformazione accertandosi; in particolar modo, che i condotti del nuovo cilindro siano perfettamente puliti da eventuali corpi estranei. Lubrificare infine, con olio per motore, la canna del cilindro, l'imbiellaggio e la gabbia a rulli (dopo averla accuratamente controllata ed eventualmente sostituita).

Procedere quindi con il montaggio dei vari componenti rispettando il seguente ordine e le relative indicazioni specifiche.)

MONTAGGIO DEL PISTONE

Collocare il pistone con l'apertura sul mantello rivolta verso i travasi posteriori; inserire lo spinotto con le mani e farlo avanzare, senza forzarlo, usando l'apposita attrezzatura.

Montare i fermi spinotto accertandosi che siano bene inseriti e bloccati nelle loro sedi.

INSERIMENTO CILINDRO ED ALLINEAMENTO PISTONE

Montare la guarnizione di base ed imboccare il pistone senza segmento nel cilindro farlo avanzare fino al basamento accertandosi che entri completamente e senza attrito, mantenendo un minimo di fioco nella relativa sede carter; in caso contrario cercare le cause degli eventuali foraggi e rimuoverle.

Fissare quindi il cilindro al basamento inserendo dei distanziali al posto della testa e verificare avvalendosi di uno spessore, che il pistone scorra ben allineato nella canna.

Nel caso che la parte superiore del pistone avesse la tendenza a rimanere appoggiata sempre ad un lato del cilindro, sfilare quest'ultimo e raddrizzare la biella facendo leva inserendo un perno nel foro dello spinotto (ripetere le operazioni citate precedentemente fino ad ottenere il perfetto allineamento tra canna e pistone). Sfilare nuovamente il cilindro e procedere alle successive operazioni.

GRUPPO TERMICO Ø 39 alluminio



CILINDRO E SEGMENTI

Montare i segmenti nelle relative sedi; unirne le estremità in corrispondenza dei fermi sul pistone ed imboccare quest'ultimo facendolo scorrere, senza forzarlo fino al basamento.

TESTA

Montare la nuova testa con le relative guarnizioni serrando i dadi in senso incrociato a 1,2 Kgm. Ricollegare le tubazioni e riempire il circuito di raffreddamento con l'apposito liquido, avendo cura di eliminare l'aria residua.

IMPIANTO ALIMENTAZIONE MALOSSI

Adottare gli impianti di alimentazione MALossi appositamente tarati per la trasformazione e completi di tutti gli accessori necessari per il montaggio (vedere catalogo generale.)

SISTEMA DI SCARICO

Adottare i sistemi di scarico Malossi appositamente calcolati per questa trasformazione (vedere catalogo generale).

ACCENSIONE

Mod. Fx-Magnum : 1,5mm prima del P.M.S.
Mod 51 : 1,5mm prima del P.M.S.

CANDELA

Usare Bosch 240 T1; per impieghi gravosi 260 T1 (o grado termici equivalenti).

CARBURANTE

Usare benzina addizionata con 4% olio speciale per miscela.

LUBRIFICANTE

Si consiglia di usare olio di sintesi MALOSSI 7.3 e in casi di impieghi gravosi olio 100% sintetico MALOSSI 7.1.

RODAGGIO

Per i primi 250 Km non superare i 40 Km/h ed evitare percorsi in salita. Dopo 250 Km il motore ha completato la prima fase di assestamento e, se rodato come da nostre indicazioni, potrà iniziare ad offrire le prestazioni ottimali.

MANUTENZIONE

Ogni 3.000 Km disincrostare dai residui della combustione la testa, il cielo del pistone, la luce di scarico e la marmitta.

AVVERTENZE GENERALI

Ogni qualvolta venisse smontato il gruppo termico sostituire le guarnizione di testa e base cilindro con una nuova serie, onde garantire una perfetta tenuta. Non chiedere mai la massima



GRUPPO TERMICO Ø 39 alluminio

prestazione al motore fino al raggiungimento della temperatura ottimale d'esercizio. Il getto massimo montato sul carburatore della trasformazione ha un valore ideale per una temperatura attorno ai 25/30 °C. Si consiglia di aumentarlo, nella stagione fredda, di 3-5 punti. In caso di temperature superiori ai 40 °C, diminuirlo di 3-5 punti.

GARANZIA

I componenti della trasformazione sono garantiti esenti da difetto di fabbricazione. Le parti ritenute difettose potranno esserci ritornate, in porto franco, solo dietro nostra autorizzazione. La garanzia non copre il danno derivato dal grippaggio del gruppo termico, né gli eventuali danni da questo provocati. Decliniamo ogni responsabilità derivante dall'uso improprio dei nostri prodotti.

Speriamo che lei abbia trovato sufficientemente chiare le indicazioni che precedono e, nel caso che qualche punto le risultasse poco chiaro, potrà interpellarci per iscritto o telefonicamente negli orari di ufficio. Ringraziamo già fin d'ora inoltre per le osservazioni e suggerimenti che vorrà eventualmente farci pervenire.

La Malossi si commiata e coglie l'occasione per complimentarsi ulteriormente con Lei ed augurarle un Buon Divertimento.

In BOCCA al LUPO e ... alla prossima.